



Ihr Ansprechpartner

**Herr Pascal Lauck**  
E-Mail: pascallauck@autobauer.net  
Telefon: 06851 932912

Auto Bauer GmbH  
Leipziger Str. 2 - 66606 Sankt Wendel - Tel.: 06851 / 93290

## Volkswagen Golf VIII 2.0 TDI DSG GTD NAVI LED

BR02-51952 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.08.2023	33.790		147 kW / 200 PS	Diesel	5,2 l/100km	136 g/km	E

**PREIS**  
**33.030 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **287 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.258 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.773 Euro, Gesamtbetrag: 38.968 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.258 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.773 Euro, Zielrate: 18.167 Euro, Gesamtbetrag: 39.892 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Bank11  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Sportfahrwerk
- Diesel
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Sportpaket
- Navigationssystem Discover Media

- Bluetooth
- USB)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Paket: Licht + Sicht - Regensensor - Lichtauto. - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Fernlichtregulierung (Light Assist)
- Paket: Exterieur Black Style - Außenspiegel schwarz
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Auspark-Assistent und Ausstiegswarnung
- IQ.DRIVE-Paket inkl. Emergency Assist
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Emergency Assist
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Golf

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,2 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

136 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	5,2 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,6 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,1 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,4 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.344,72 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.346,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.020,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.876,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**276 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).