



Ihr Ansprechpartner

**Herr Pascal Lauck**  
E-Mail: pascallauck@autobauer.net  
Telefon: 06851 932912

Auto Bauer GmbH  
Leipziger Str. 2 - 66606 Sankt Wendel - Tel.: 06851 / 93290

## Audi A4 AVANT 35 TFSI S-TRONIC S LINE NAVI

BR02-52000 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.07.2023	23.630		110 kW / 150 PS	Benzin	6,4 l/100km	145 g/km	E

**PREIS**  
**33.340 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **289 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.335 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.005 Euro, Gesamtbetrag: 39.334 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.335 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.005 Euro, Zielrate: 18.337 Euro, Gesamtbetrag: 40.266 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Bank11  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Sportfahrwerk
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Sportpaket
- Audi Drive Select

- Audi Smartphone Interface
- Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar
- mit Abblendautomatik
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik
- rechts
- Dachreling (Aluminium)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Glanz-Paket
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A4  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,4 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 145 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**  
**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,4 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	8,8 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	6,7 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,5 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,2 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.776,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.501,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.087,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.132,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **149 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).