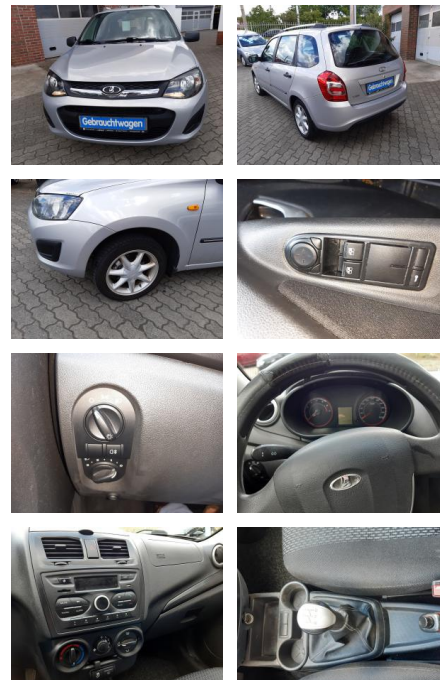


Lada Kalina 2 1.6

AR46-96

Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
14.07.2016	134.290	Silber	64 kW / 87 PS	Benzin

PREIS
5.110 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **44 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 1.278 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 3.833 Euro, Gesamtbetrag: 6.029 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 1.278 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 3.833 Euro, Zielrate: 2.811 Euro, Gesamtbetrag: 6.172 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Bank11
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Karosserie: 5-türig

Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- Servolenkung

Komfort

- Keine Klimaanlage oder -automatik
- Front- und Seiten-Airbags
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Fensterheber elektrisch vorn
- Heckscheibenwischer

Interieur

- Durchladesystem
- el. Fensterheber
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)

- Fahrzeug hat keine Klimaanlage!

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling
- Metallic-Lackierung
- Dachreling
- Außenspiegel mech. von innen verstellbar. beide

Umwelt

- Getriebe 5-Gang

Weiteres

- Trotz sorgfältiger Prüfung sind Fehler im Text/ dem Inserat nicht auszuschließen. Die Beschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges. Die Beschreibung stellt keine



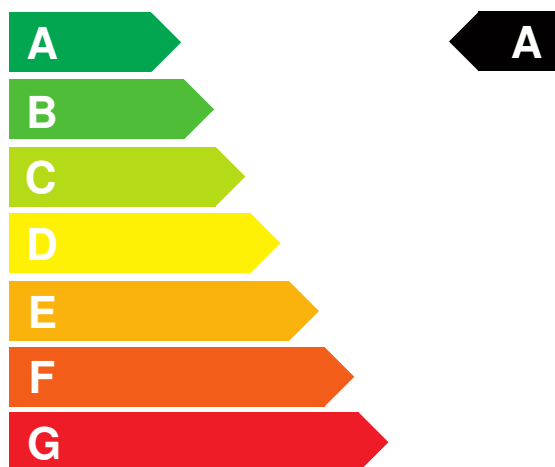
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Lada **Handelsbezeichnung:** Lada Kalina
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 0,0 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	0,0 l/100 km
• Innenstadt	0,0 l/100 km
• Stadttrand	0,0 l/100 km
• Landstraße	0,0 l/100 km
• Autobahn	0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **0,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- | | |
|--|----------|
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t: | 0,00 EUR |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t: | 0,00 EUR |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t: | 0,00 EUR |

Kraftfahrzeugsteuer: **272 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.