



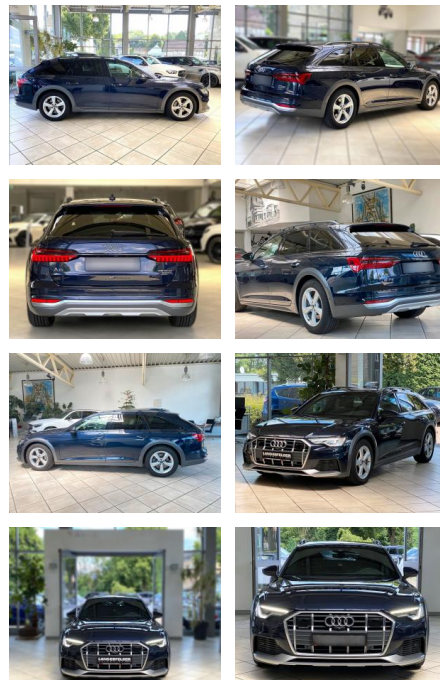
Ihr Ansprechpartner

Herr Pascal Lauck
E-Mail: pascallauck@autobauer.net
Telefon: 06851 932912

Auto Bauer GmbH
Leipziger Str. 2 - 66606 Sankt Wendel - Tel.: 06851 / 93290

Audi A6 Allroad Audi A6 45 TDI allroad

LA05-58-02217Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
11.02.2022	66.702	Diverse	180 kW / 245 PS	Diesel	6,6 l/100km	175 g/km	G

PREIS
49.100 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **426 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 12.275 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 36.825 Euro, Gesamtbetrag: 57.927 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 12.275 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 36.825 Euro, Zielrate: 27.005 Euro, Gesamtbetrag: 59.300 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Bank11
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

- Keyless Entry

Weiteres

- Schaltwippen
- Diesel
- Start Stop Automatik
- Audi A6 Allroad 45 TDI in Firmamentblau Metallic Fahrzeug ist durchgehend Scheckheftgepflegt. Ausgestattet unter anderem mit: * Matrix-LED-Scheinwerfer * Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch * Sitzheizung vorne und hinten * 4-Zonen Klimaautomatik * Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View) * Rückfahrkamera * Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen * Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen) * Radioempfang digital (DAB) * Außenspiegel elektr. verstell- * heiz- und anklappbar

- mit Ablendautomatik und Memory * Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus) * Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch * Sound-System DSP / Audi Sound-System * Audi Smartphone Interface * Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus) * uvm. Fahrassistenzsysteme * Assistenz-Paket Tour * Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung * Fahrassistenz-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent * Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent * Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links * Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent * Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front) * Fahrassistenz-System:



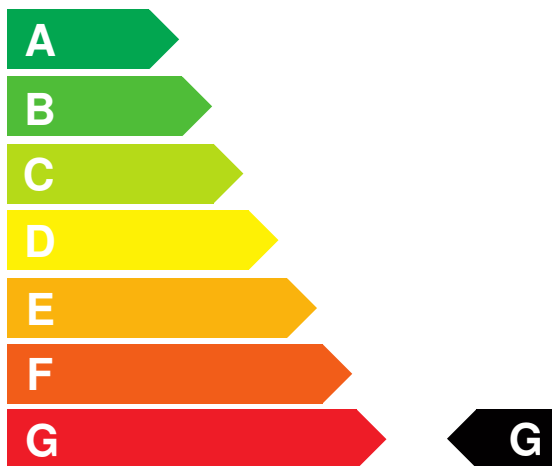
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A6
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 175 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6,6 l/100 km
• **Innenstadt** 9,6 l/100 km
• **Stadttrand** 7,0 l/100 km
• **Landstraße** 5,6 l/100 km
• **Autobahn** 6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.706,76 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **3.018,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.312,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.987,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **477 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.