



Ihr Ansprechpartner

Herr Jörg Bauer  
E-Mail: joergbauer@autobauer.net  
Telefon: 06851 932914

Auto Bauer GmbH  
Leipziger Str. 2 - 66606 Sankt Wendel - Tel.: 06851 / 93290

## Volkswagen Passat 2.0 TDI Business NAVI ERGO

RA00-21233 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.02.2022	50.815	Schwarz	110 kW / 150 PS	Diesel	5,0 l/100km	132 g/km	D

**PREIS**  
**27.350 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **237 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.838 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.513 Euro, Gesamtbetrag: 32.267 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.838 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.513 Euro, Zielrate: 15.043 Euro, Gesamtbetrag: 33.032 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Bank11  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Wegfahrsperre

### Multimedia

- Navigation mit Bildschirm

### Komfort

- Zentralverriegelung

### Interieur

- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Diesel
- Euro6d-TEMP
- Umweltplakette: 4(Grün)
- Effizienzklasse: D
- DSG Automatikgetriebe
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik 2 Zonen
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Berganfahrassistent
- Fahrassistenz-System: Front Assist
- Fahrassistenz-System: Lane Assist
- Fahrassistenz-System: ACC
- Fahrassistenz-System: Müdigkeits Assist

- Fahrassistenz-System: Proaktiver Insassenschutz
- Reifendruckkontrollsystem
- elektrische Parkbremse
- Lichtassistent: Coming Home / Leaving Home
- Lichtautomatik
- Abbiegelicht
- LED-Tagfahrlicht
- 3. Bremsleuchte
- Navigationssystem
- Radio DAB / MP3
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- USB-Anschluss
- Touchscreen Display
- APP Connect
- Android Auto
- Apple Car Play
- ESP
- ABS
- ASR



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Passat

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

132 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	5,0 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	6,8 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,3 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.293,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.277,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **990,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.762,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**267 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).