



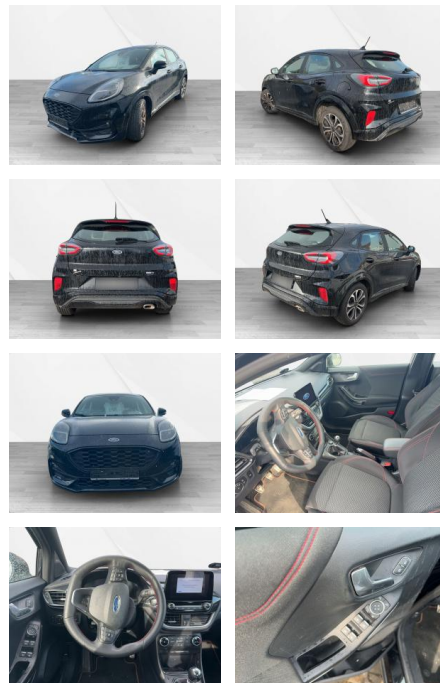
Ihr Ansprechpartner

**Herr Jörg Bauer**  
E-Mail: joergbauer@autobauer.net  
Telefon: 06851 932914

Auto Bauer GmbH  
Leipziger Str. 2 - 66606 Sankt Wendel - Tel.: 06851 / 93290

## Ford Puma 1.0l EcoBoost Hybrid ST-Line 5t

AS36-22078 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 07.12.2020     | 40.000     | Diverse | 114 kW / 155 PS | Benzin         | 4,4 l/100km  | 99 g/km      |                   |

**PREIS**  
**21.060 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **183 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.265 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.795 Euro, Gesamtbetrag: 24.846 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.265 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.795 Euro, Zielrate: 11.583 Euro, Gesamtbetrag: 25.435 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Bank11  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Fahrassistent-Paket**
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung sensorgesteuert)
- Metallic-Lackierung
- **\*Weitere Ausstattung: Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)**
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Body-Styling-Paket
- Dachhimmel Stoff
- dunkel
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einparkhilfe hinten

- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistent-System: Falschfahrer-Warnfunktion
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistent-System: Post-Collision-System
- Fahrassistent-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistent-System: Verkehrsschildassistent
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten Teppich
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**